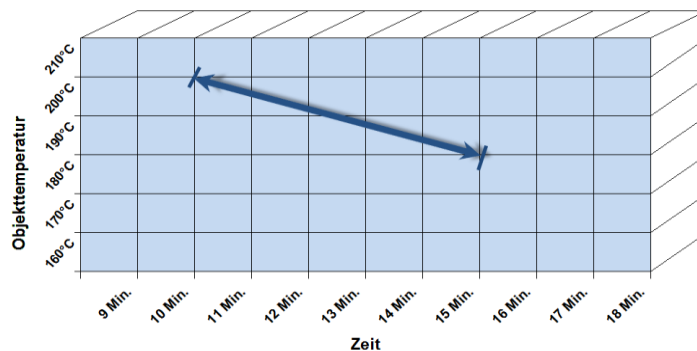


Produkt

Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> Pulverbeschichtungssystem für den Außeneinsatz z.B. Metallfassaden, Wintergärten, Gartenmöbel, Stahlkonstruktionen Baumaschinen, Landmaschinen, Schiffsausrüstungen usw.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> kennzeichnungsfreie Polyesterharzbasis Fassadenqualität mit exzellenter Wetterbeständigkeit (hochwetterfest) geprüft nach QUALICOAT Farbtonstabilität bei unterschiedlichen Einbrenntemperaturen sehr guter Verlauf gute mechanische Eigenschaften sehr gute Deckfähigkeit
Details	<ul style="list-style-type: none"> Farbton: alle RAL- und Sonderfarbtöne möglich Oberfläche: glatt Glanzgrad: hochglänzend > 90 E (60° Winkel) Dichte: 1,1 - 1,7 g/ml (je nach Farbton) Theoretische Ergiebigkeit: 10 - 15 m²/kg (bei 60 µm Schichtdicke)
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> 24 Monate bei trockener, kühler Lagerung bis max. +25°C

Verarbeitung

Untergründe	Vorbehandelte Teile aus Aluminium, Stahl und verzinktem Stahl
Vorbereitung / Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> Fette, Öle, Zunder und Oxidationsprodukte müssen vor der Beschichtung von der Oberfläche entfernt werden. <p>Aluminium: Chromatierung oder chromfreie Vorbehandlung Stahl: Strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung verzinkter Stahl: Sweepen, Chromatierung, Zinkphosphatierung</p> <p>Die Eignung der Vorbehandlung für die jeweilige Kundenforderung ist durch den Beschichter im Vorfeld zu prüfen. Je nach Anforderung kann evtl. eine zusätzliche Grundierung erforderlich sein. Hier empfehlen wir unser Produkt MEGAPRIMER® EP.</p>
Applikation	<ul style="list-style-type: none"> elektrostatisch und tribo
Schichtdicke	<ul style="list-style-type: none"> 60 - 100 µm (abhängig von Farbton und Anwendung)
Objekttemperatur	<ul style="list-style-type: none"> 15 Min - 180°C (empfohlen)



Überlackierbarkeit	<ul style="list-style-type: none"> das Produkt kann mit sich selbst (möglichst TRIBO) überlackiert werden Empfehlungen für geeignete Flüssiglacke auf Anfrage
--------------------	---

Prüfergebnisse		
geprüftes Substrat	• Aluminiumblech 0,8 mm, chromatiert, Schichtdicke 60 µm	
Physikalisch/Mechanisch	• Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
	• Biegeprüfung 5 mm Dorn DIN EN ISO 1519	keine Risse
	• Schlagprüfung 1 kg / 40 cm ASTM D2794	keine Risse auf beiden Seiten
	• Erichsentiefung DIN EN ISO 1520	6 mm
	• Buchholzhärte DIN EN ISO 2815	mindestens 80
Korrosionsbeständigkeit	• Kesternichtest 30 Zyklen DIN ISO 3231	Unterwanderung < 1 mm
	• Salznebeltest (neutral) DIN EN ISO 9227	1000 Stunden - Unterwanderung < 1 mm
	• Klimakammertest DIN EN ISO 6270-2	1000 Stunden - Unterwanderung < 1 mm
	• Mörteltest ASTM D3260	keine Rückstände nach 24 h
	• Kochtest	keine Ablösungen nach 2 h
Witterungsbeständigkeit	• Kurzbewitterung DIN EN ISO 11507	mind. 600 h UV-B (313 nm) mit einem Restglanz >50 %
	• XENON-Test DIN EN ISO 11341	2000 h mit einem Restglanz >50 %
Prüfzertifikate	• QUALICOAT-Zulassung Nr.	P-1130

Hinweise		
Arbeits-/Gesundheits- u. Umweltschutz	• Bitte beachten Sie die Angaben des entsprechenden Sicherheitsdatenblattes	
Farbtonabweichungen	• Es gelten die Farbtonabweichungen gemäß VdL-RL 10 (aktuelle Fassung)	

Dieses Technische Merkblatt basiert auf unserem aktuellen Kenntnisstand. Es stellt keine Produktspezifikation dar.
Das Technische Merkblatt dient zur unverbindlichen Information und entbindet nicht davon, unsere Produkte hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigten Einsatzzwecke im Vorfeld zu testen. CENARIS behält sich das Recht vor, Änderungen ohne Benachrichtigung vorzunehmen.
Daher ist lediglich die aktuelle Fassung eines technischen Merkblattes gültig. Im Zweifelsfall kontaktieren Sie uns bitte.