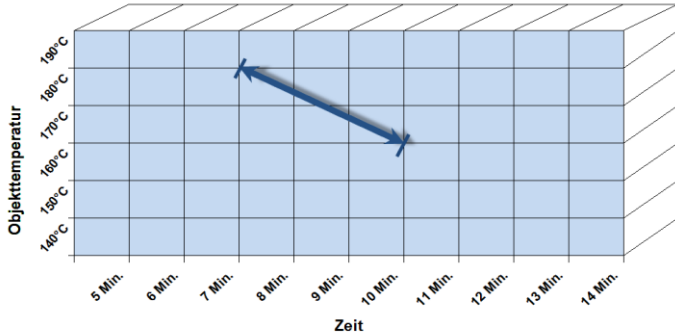


Produkt							
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> Pulverbeschichtungssystem für den Außeneinsatz z.B. Gartenmöbel, Stahlkonstruktionen, Baumaschinen, Landmaschinen, Zaunanlagen usw 						
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> kennzeichnungsfreie Polyesterharzbasis Niedrigtemperatur-Pulverlack (NT) gute Wetterstabilität Farbtonstabilität bei unterschiedlichen Einbrenntemperaturen sehr gute mechanische Eigenschaften gute Deckfähigkeit, auch auf kritischen Kanten 						
Details	<ul style="list-style-type: none"> Farbton: alle RAL- und Sonderfarbtöne möglich Oberfläche: glatt Glanzgrad: glänzend 80 E +/- 10 (60° Winkel) Dichte: 1,3 - 1,8 g/ml (je nach Farbton) Theoretische Ergiebigkeit: 9 - 13 m²/kg (bei 60 µm Schichtdicke) 						
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> 24 Monate bei trockener, kühler Lagerung bis max. +25°C 						
Verarbeitung							
Untergründe	Vorbehandelte Teile aus Aluminium, Stahl und verzinktem Stahl						
Vorbereitung / Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> Fette, Öle, Zunder und Oxidationsprodukte müssen vor der Beschichtung von der Oberfläche entfernt werden. <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Aluminium</td> <td>Chromatierung oder chromfreie Vorbehandlung</td> </tr> <tr> <td>Stahl</td> <td>Strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung</td> </tr> <tr> <td>verzinkter Stahl</td> <td>Sweepen, Chromatierung, Zinkphosphatierung</td> </tr> </table> <p>Die Eignung der Vorbehandlung für die jeweilige Kundenforderung ist durch den Beschichter im Vorfeld zu prüfen. Je nach Anforderung kann evtl. eine zusätzliche Grundierung erforderlich sein. Hier empfehlen wir unser Produkt MEGAPRIMER® EP-NT.</p>	Aluminium	Chromatierung oder chromfreie Vorbehandlung	Stahl	Strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung	verzinkter Stahl	Sweepen, Chromatierung, Zinkphosphatierung
Aluminium	Chromatierung oder chromfreie Vorbehandlung						
Stahl	Strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung						
verzinkter Stahl	Sweepen, Chromatierung, Zinkphosphatierung						
Applikation	<ul style="list-style-type: none"> elektrostatisch und tribo 						
Schichtdicke	<ul style="list-style-type: none"> 60 - 100 µm (abhängig von Farbton und Anwendung) 						
Objekttemperatur	<ul style="list-style-type: none"> 10 Min - 160°C (empfohlen) 						
							
Überlackierbarkeit	<ul style="list-style-type: none"> das Produkt kann mit sich selbst (möglichst TRIBO) überlackiert werden Empfehlungen für geeignete Flüssiglacke auf Anfrage 						

Prüfergebnisse

geprüftes Substrat	• Stahlblech 0,8 mm, eisenphosphatiert, Schichtdicke 60 µm	
Physikalisch/Mechanisch	• Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
	• Biegeprüfung 5 mm Dorn DIN EN ISO 1519	keine Risse
	• Schlagprüfung 1 kg / 25 cm ASTM D2794	keine Risse auf beiden Seiten
	• Erichsentiefung DIN EN ISO 1520	5 mm
Korrosionsbeständigkeit	• Salznebeltest (neutral) DIN EN ISO 9227	500 Stunden - Unterwanderung < 1 mm
	• Klimakammertest DIN EN ISO 6270-2	500 Stunden ohne Verlust des Oberflächenschutzes
Witterungsbeständigkeit	• Kurzbewitterung DIN EN ISO 11507	mind. 200 h UV-B (313 nm) mit einem Restglanz >50 %
	• Nicht für Fassadenanwendungen geeignet	
Prüfzertifikate	• Auf Anfrage	

Hinweise

Arbeits-/Gesundheits- u. Umweltschutz	• Bitte beachten Sie die Angaben des entsprechenden Sicherheitsdatenblattes
Farbtonabweichungen	• Es gelten die Farbtonabweichungen gemäß VdL-RL 10 (aktuelle Fassung)

Dieses Technische Merkblatt basiert auf unserem aktuellen Kenntnisstand. Es stellt keine Produktspezifikation dar.
Das Technische Merkblatt dient zur unverbindlichen Information und entbindet nicht davon, unsere Produkte hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigten Einsatzzwecke im Vorfeld zu testen. CENARIS behält sich das Recht vor, Änderungen ohne Benachrichtigung vorzunehmen.
Daher ist lediglich die aktuelle Fassung eines technischen Merkblattes gültig. Im Zweifelsfall kontaktieren Sie uns bitte.