

**Produkt**

Anwendung

- Pulverbeschichtungssystem für den Inneneinsatz  
z.B. Schaltschränke, Stahlmöbel, Regale, Heizkörper, Hausgeräte, Leuchten, Maschinenbauteile

Eigenschaften

- auf Epoxid/Polyesterharzbasis
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- gute Chemikalienbeständigkeit
- gute Kratzfestigkeit
- Farbtonstabilität bei unterschiedlichen Einbrenntemperaturen
- sehr gute Deckfähigkeit

Details

- Farbton alle RAL- und Sonderfarbtöne möglich
- Oberfläche Struktur
- Glanzgrad seidenglänzend (visuell)
- Dichte 1,3 - 1,8 g/ml (je nach Farbton)
- Theoretische Ergiebigkeit 7 - 11 m<sup>2</sup>/kg (bei 80 µm Schichtdicke)

Lagerung

- 24 Monate bei trockener, kühler Lagerung bis max. +25°C

**Verarbeitung**

Untergründe Vorbehandelte Teile aus Aluminium, Stahl und verzinktem Stahl

Vorbereitung / Vorbehandlung

- Fette, Öle, Zunder und Oxidationsprodukte müssen vor der Beschichtung von der Oberfläche entfernt werden.

Aluminium	Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Voranodisation
Stahl	strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung
verzinkter Stahl	sweepen, Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Zinkphosphatierung

Die Eignung der Vorbehandlung für die jeweilige Kundenanforderung ist durch den Verarbeiter im Vorfeld zu prüfen.

Applikation

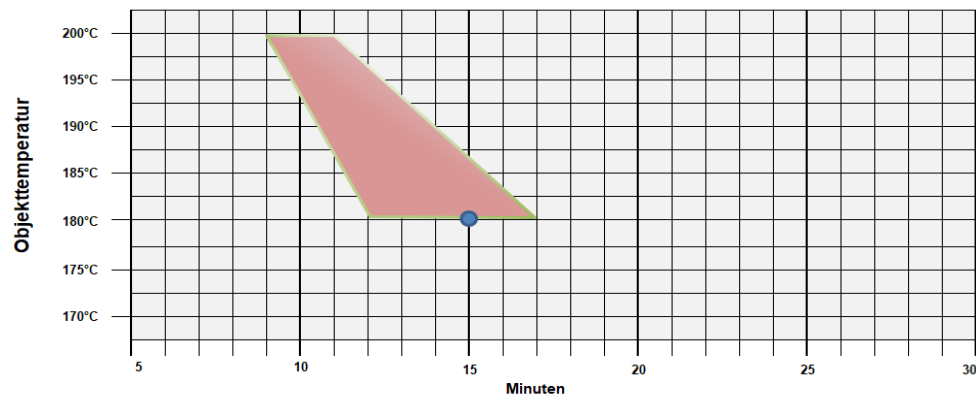
- elektrostatisch und tribo

Schichtdicke ISO 2360

- 80 - 120 µm (abhängig von Farbton und Anwendung)

Objekttemperatur

- 15 Min - 180°C ( ● empfohlen)



Überlackierbarkeit

- das Produkt kann mit sich selbst (möglichst TRIBO) überlackiert werden
- Empfehlungen für geeignete Flüssiglacke auf Anfrage

### Prüfergebnisse

geprüftes Substrat	<ul style="list-style-type: none"><li>• Stahlblech 0,8 mm, eisenphosphatiert, Schichtdicke 80 µm</li></ul>
Physikalisch/Mechanisch	<ul style="list-style-type: none"><li>• Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0</li><li>• Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519 5 mm keine Risse</li><li>• Kugelschlagprüfung ASTM D2794 &gt;20 inchp. keine Risse auf beiden Seiten</li><li>• Erichsentiefung DIN EN ISO 1520 ≥ 4 mm</li></ul>
Korrosionsbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"><li>• Salzsprühtest (NSS) DIN EN ISO 9227 500 Stunden - Unterwanderung ≤ 1 mm - keine Blasen</li><li>• Kondenswassertest DIN EN ISO 6270-2 500 Stunden - keine Blasen - kein Haftungsverlust</li></ul>
Witterungsbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"><li>• nicht für den Außeneinsatz geeignet</li></ul>
Prüfzertifikate	<ul style="list-style-type: none"><li>• auf Anfrage</li></ul>

### Hinweise

Arbeits-/Gesundheits- u. Umweltschutz	<ul style="list-style-type: none"><li>• Bitte beachten Sie die Angaben des entsprechenden Sicherheitsdatenblattes</li></ul>
Farbtonabweichungen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Es gelten die Farbtonabweichungen gemäß VdL-RL 10 (aktuelle Fassung)</li></ul>

Dieses Technische Merkblatt basiert auf unserem aktuellen Kenntnisstand. Es stellt keine Produktspezifikation dar.  
Das Technische Merkblatt dient zur unverbindlichen Information und entbindet nicht davon, unsere Produkte hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigten Einsatzzwecke im Vorfeld zu testen. CENARIS behält sich das Recht vor, Änderungen ohne Benachrichtigung vorzunehmen.  
Daher ist lediglich die aktuelle Fassung eines technischen Merkblattes gültig. Im Zweifelsfall kontaktieren Sie uns bitte.  
**Die aktuellen technischen Merkblätter und Sicherheitsdatenblätter finden Sie unter [www.cenaris.com/downloads](http://www.cenaris.com/downloads)**