

Produkt

Anwendung

- Pulverbeschichtungssystem für den Außeneinsatz
 z.B. Gartenmöbel, Stahlkonstruktionen, Baumaschinen, Landmaschinen, Zaunanlagen usw.

Eigenschaften

- kennzeichnungsfreie Polyesterharzbasis
- **Niedrigtemperatur-Pulverlack (NT)**
- gute Wetterstabilität
- Farbtonstabilität bei unterschiedlichen Einbrenntemperaturen
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- gute Deckfähigkeit, auch auf kritischen Kanten

Details

- Farbton alle RAL- und Sonderfarbtöne möglich
- Oberfläche glatt
- Glanzgrad hochglänzend > 90 E (60° Winkel)
- Dichte 1,3 - 1,8 g/ml (je nach Farbton)
- Theoretische Ergiebigkeit 9 - 13 m²/kg (bei 60 µm Schichtdicke)

Lagerung

- 24 Monate bei trockener, kühler Lagerung bis max. +25°C

Verarbeitung

Untergründe Vorbehandelte Teile aus Aluminium, Stahl und verzinktem Stahl

Vorbereitung / Vorbehandlung

- Fette, Öle, Zunder und Oxidationsprodukte müssen vor der Beschichtung von der Oberfläche entfernt werden.

Aluminium	Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Voranodisation
Stahl	strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung
verzinkter Stahl	sweepen, Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Zinkphosphatierung

Die Eignung der Vorbehandlung für die jeweilige Kundenanforderung ist durch den Verarbeiter im Vorfeld zu prüfen. Je nach Anforderung kann evtl. eine zusätzliche Grundierung erforderlich sein. Hier empfehlen wir unser Produkt **MEGAPRIMER® EP-NT**.

Applikation

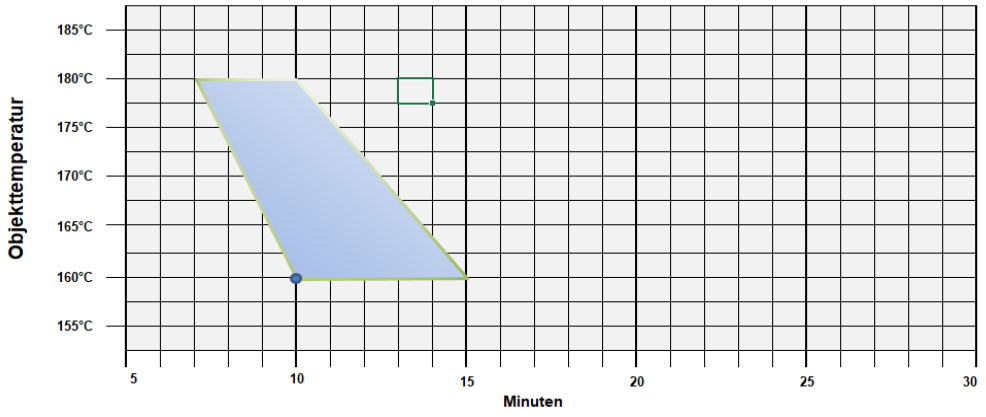
- elektrostatisch und tribo

Schichtdicke ISO 2360

- 60 - 100 µm (abhängig von Farbton und Anwendung)

Objekttemperatur

- 10 Min - 160°C (● empfohlen)



Überlackierbarkeit

- das Produkt kann mit sich selbst (möglichst TRIBO) überlackiert werden
- Empfehlungen für geeignete Flüssiglacke auf Anfrage

Prüfergebnisse		
geprüftes Substrat	• Stahlblech 0,8 mm, eisenphosphatiert, Schichtdicke 60 µm	
Physikalisch/Mechanisch	• Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
	• Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519	5 mm keine Risse
	• Kugelschlagprüfung ASTM D2794	≥ 20 inchn. keine Risse auf beiden Seiten
	• Erichsentiefung DIN EN ISO 1520	≥ 5 mm
	• Buchholzhärte DIN EN ISO 2815	mindestens 80
Korrosionsbeständigkeit	• Salzsprühtest (NSS) DIN EN ISO 9227	500 Stunden - Unterwanderung ≤ 1 mm - keine Blasen
	• Kondenswassertest DIN EN ISO 6270-2	500 Stunden - keine Blasen - kein Haftungsverlust
Witterungsbeständigkeit	• Kurzbewitterung UV-B (313 nm) mind. 200 h mit einem Restglanz ≥ 50 % DIN EN ISO 16474-3	
	• Nicht für Fassadenanwendungen geeignet	
Prüfzertifikate	• auf Anfrage	

Hinweise	
Arbeits-/Gesundheits- u. Umweltschutz	• Bitte beachten Sie die Angaben des entsprechenden Sicherheitsdatenblattes
Farbtonabweichungen	• Es gelten die Farbtonabweichungen gemäß Richtlinie VdL-RL 10 (aktuelle Fassung)

Dieses Technische Merkblatt basiert auf unserem aktuellen Kenntnisstand. Es stellt keine Produktspezifikation dar.

Das Technische Merkblatt dient zur unverbindlichen Information und entbindet nicht davon, unsere Produkte hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigten Einsatzzwecke im Vorfeld zu testen. CENARIS behält sich das Recht vor, Änderungen ohne Benachrichtigung vorzunehmen.

Daher ist lediglich die aktuelle Fassung eines technischen Merkblattes gültig. Im Zweifelsfall kontaktieren Sie uns bitte.

Die aktuellen technischen Merkblätter und Sicherheitsdatenblätter finden Sie unter www.cenaris.com/downloads