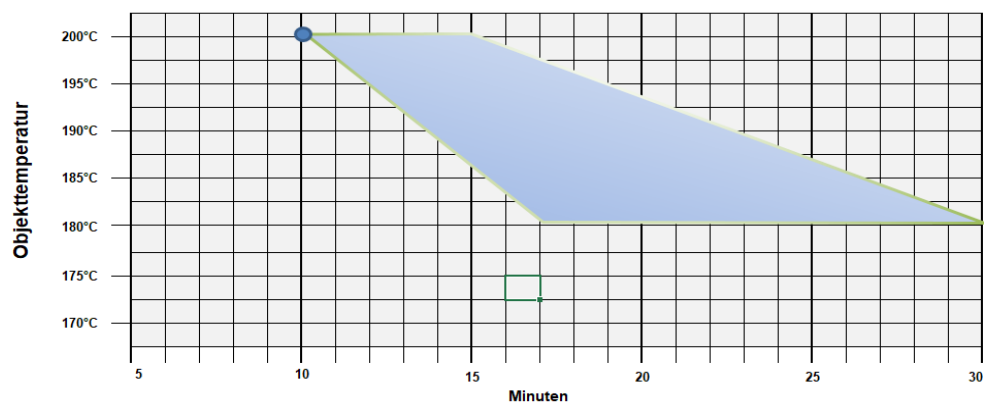


Produkt	
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pulverbeschichtungssystem für den Außeneinsatz z.B. Metallfassaden, Wintergärten, Gartenmöbel, Stahlkonstruktionen Baumaschinen, Landmaschinen, Zaunanlagen usw.</li> </ul>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>kennzeichnungsfreie Polyesterharzbasis</li> <li>Fassadenqualität mit sehr guter Wetterstabilität</li> <li>geprüft nach GSB und QUALICOAT</li> <li>für direkt beheizte Gasöfen geeignet</li> <li>sehr gute mechanische Eigenschaften</li> <li>sehr gute Deckfähigkeit, auch auf kritischen Kanten</li> <li>inklusive Ausgasungsadditiv für verzinkte Untergründe</li> </ul>
Details	<ul style="list-style-type: none"> <li>Farbton alle RAL- und Sonderfarbtöne möglich</li> <li>Oberfläche glatt</li> <li>Glanzgrad matt 25 E +/- 10 (60° Winkel)</li> <li>Dichte 1,2 - 1,8 g/ml (je nach Farbton)</li> <li>Theoretische Ergiebigkeit 9 - 13 m<sup>2</sup>/kg (bei 60 µm Schichtdicke)</li> </ul>
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> <li>18 Monate bei trockener, kühler Lagerung bis max. +25°C</li> </ul>

Verarbeitung							
Untergründe	Vorbehandelte Teile aus Aluminium, Stahl und verzinktem Stahl						
Vorbereitung / Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fette, Öle, Zunder und Oxidationsprodukte müssen vor der Beschichtung von der Oberfläche entfernt werden.</li> </ul> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;">Aluminium</td> <td>Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Voranodisation</td> </tr> <tr> <td>Stahl</td> <td>strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung</td> </tr> <tr> <td>verzinkter Stahl</td> <td>sweepen, Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Zinkphosphatierung</td> </tr> </table> <p>Die Eignung der Vorbehandlung für die jeweilige Kundenanforderung ist durch den Verarbeiter im Vorfeld zu prüfen. Je nach Anforderung kann evtl. eine zusätzliche Grundierung erforderlich sein. Hier empfehlen wir unser Produkt <b>MEGAPRIMER® EP</b>.</p>	Aluminium	Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Voranodisation	Stahl	strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung	verzinkter Stahl	sweepen, Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Zinkphosphatierung
Aluminium	Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Voranodisation						
Stahl	strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung						
verzinkter Stahl	sweepen, Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Zinkphosphatierung						
Applikation	<ul style="list-style-type: none"> <li>elektrostatisch und tribo</li> </ul>						
Schichtdicke ISO 2360	<ul style="list-style-type: none"> <li>60 - 100 µm (abhängig von Farbton und Anwendung)</li> </ul>						
Objekttemperatur	<ul style="list-style-type: none"> <li>10 Min - 200°C ( ● empfohlen)</li> </ul>						



Überlackierbarkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>das Produkt kann mit sich selbst (möglichst TRIBO) überlackiert werden</li> <li>Empfehlungen für geeignete Flüssiglacke auf Anfrage</li> </ul>
--------------------	---

<b>Prüfergebnisse</b>	
geprüftes Substrat	• Aluminiumblech 0,8 mm, vorbehandelt nach GSB/QUALICOAT, Schichtdicke 60 µm
Physikalisch/Mechanisch	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gitterschnittprüfung Gt 0 DIN EN ISO 2409</li> <li>• Dornbiegeversuch 5 mm keine Risse DIN EN ISO 1519</li> <li>• Kugelschlagprüfung ≥ 20 inchn. keine Risse auf beiden Seiten ASTM D2794</li> <li>• Erichsentiefung ≥ 5 mm DIN EN ISO 1520</li> <li>• Buchholzhärte mindestens 80 DIN EN ISO 2815</li> </ul>
Korrosionsbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kesternichtest (S0<sup>2</sup>) 30 Zyklen keine Veränderung DIN EN ISO 3231</li> <li>• Salzsprühtest (NSS + AASS) 1000 Stunden - Unterwanderung ≤ 1 mm - keine Blasen DIN EN ISO 9227</li> <li>• Kondenswassertest 1000 Stunden - Unterwanderung ≤ 1 mm - keine Blasen DIN EN ISO 6270-2</li> <li>• Mörteltest keine Rückstände nach 24 h ASTM D3260</li> <li>• Kochtest keine Ablösungen nach 2 h</li> </ul>
Witterungsbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kurzbewitterung UV-B (313 nm) mind. 300 h mit einem Restglanz ≥ 50 % DIN EN ISO 16474-3</li> <li>• Kurzbewitterung XENON mind. 1000 h mit einem Restglanz ≥ 50 % DIN EN ISO 16474-2</li> <li>• Florida-Freibewitterung 12 Monate Lagerung (5° Süd) mit einem Restglanz ≥ 50 % DIN EN ISO 2810</li> </ul>
Prüfzertifikate	<ul style="list-style-type: none"> <li>• GSB Standard Zulassung-Nr. 282 b</li> <li>• QUALICOAT Klasse 1 Zulassung-Nr. P-1596</li> </ul>
Weitere Prüferergebnisse	• auf Anfrage

<b>Hinweise</b>	
Arbeits-/Gesundheits- u. Umweltschutz	• Bitte beachten Sie die Angaben des entsprechenden Sicherheitsdatenblattes
Farbtonabweichungen	• Es gelten die Farbtonabweichungen gemäß Richtlinie VdL-RL 10 (aktuelle Fassung)

Dieses Technische Merkblatt basiert auf unserem aktuellen Kenntnisstand. Es stellt keine Produktspezifikation dar.

Das Technische Merkblatt dient zur unverbindlichen Information und entbindet nicht davon, unsere Produkte hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigten Einsatzzwecke im Vorfeld zu testen. CENARIS behält sich das Recht vor, Änderungen ohne Benachrichtigung vorzunehmen.

Daher ist lediglich die aktuelle Fassung eines technischen Merkblattes gültig. Im Zweifelsfall kontaktieren Sie uns bitte.

**Die aktuellen technischen Merkblätter und Sicherheitsdatenblätter finden Sie unter [www.cenaris.com/downloads](http://www.cenaris.com/downloads)**