

**Produkt**

Anwendung

- Pulverbeschichtungssystem für den Außeneinsatz\*  
z.B. Aluminiumfelgen, Fahrradrahmen, Metalldisplays

Eigenschaften

- kennzeichnungsfreie Polyesterharzbasis
- **mit einem dekorativen PREMIUM-Metallic-Effekt (hergestellt im MEGABOND® Verfahren )**
- gute Wetterstabilität
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- Farbstabilität bei unterschiedlichen Einbrenntemperaturen
- guter Verlauf



Details

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| • Farbton                   | farblos   |
| • Oberfläche                | glatt   |
| • Glanzgrad                 | glänzend (visuell)                                  |
| • Dichte                    | 1,21 g/ml   |
| • Theoretische Ergiebigkeit | 13 - 14 m <sup>2</sup> /kg (bei 60 µm Schichtdicke) |

Lagerung

- 36 Monate bei trockener, kühler Lagerung bis max. +25°C

**Verarbeitung**

Untergründe Vorbehandelte Teile aus Aluminium, Stahl und verzinktem Stahl

Vorbereitung / Vorbehandlung

- Fette, Öle, Zunder und Oxidationsprodukte müssen vor der Beschichtung von der Oberfläche entfernt werden.

|                  |  |
|------------------|--|
| Aluminium        | Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Voranodisation              |
| Stahl            | strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung                    |
| verzinkter Stahl | sweepen, Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Zinkphosphatierung |

Die Eignung der Vorbehandlung für die jeweilige Kundenanforderung ist durch den Verarbeiter im Vorfeld zu prüfen.

Applikation

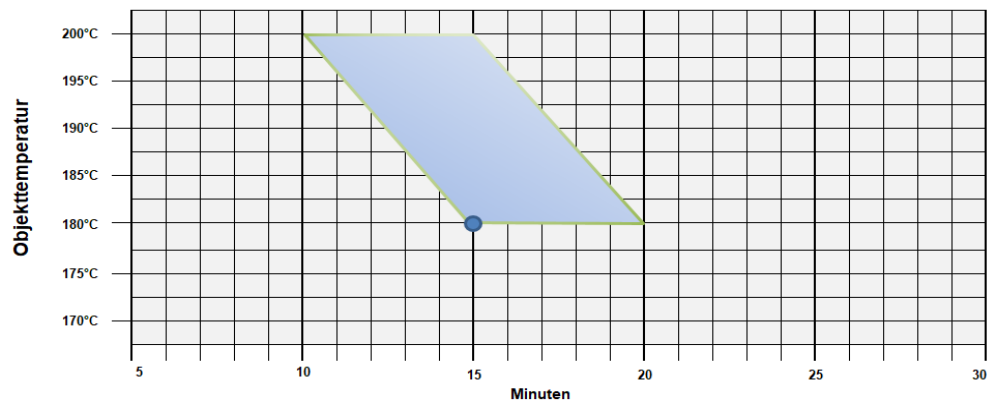
- elektrostatisch

Schichtdicke ISO 2360

- 60 - 100 µm (abhängig von Farbton und Anwendung)

Objekttemperatur

- 15 Min - 180°C ( ● empfohlen)



Überlackierbarkeit

- das Produkt kann mit sich selbst überlackiert werden
- Empfehlungen für geeignete Flüssiglacke auf Anfrage

### Prüfergebnisse

|                         |   |
|-------------------------|---|
| geprüftes Substrat      | • Aluminiumblech 0,8 mm, vorbehandelt nach GSB/QUALICOAT, Schichtdicke 60 µm  |
| Physikalisch/Mechanisch | • Gitterschnittprüfung Gt 0<br>DIN EN ISO 2409                                |
|                         | • Dornbiegeversuch 5 mm keine Risse<br>DIN EN ISO 1519                        |
|                         | • Kugelschlagprüfung ≥ 20 inchnp. keine Risse auf beiden Seiten<br>ASTM D2794 |
|                         | • Erichsentiefung ≥ 5 mm<br>DIN EN ISO 1520                                   |
|                         | • Buchholzhärte mindestens 80<br>DIN EN ISO 2815                              |
| Prüfzertifikate         | • auf Anfrage   |

### Hinweise

|  |   |
|--|---|
| Arbeits-/Gesundheits-<br>u. Umweltschutz | • Bitte beachten Sie die Angaben des entsprechenden Sicherheitsdatenblattes |
|--|---|

Dieses Technische Merkblatt basiert auf unserem aktuellen Kenntnisstand. Es stellt keine Produktspezifikation dar.

Das Technische Merkblatt dient zur unverbindlichen Information und entbindet nicht davon, unsere Produkte hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigten Einsatzzwecke im Vorfeld zu testen. CENARIS behält sich das Recht vor, Änderungen ohne Benachrichtigung vorzunehmen.

Daher ist lediglich die aktuelle Fassung eines technischen Merkblattes gültig. Im Zweifelsfall kontaktieren Sie uns bitte.

**Die aktuellen technischen Merkblätter und Sicherheitsdatenblätter finden Sie unter [www.cenaris.com/downloads](http://www.cenaris.com/downloads)**

\* nur bei Überbeschichtung (farblos ohne vorherige Deckbeschichtung nicht im Außenbereich einsetzbar)