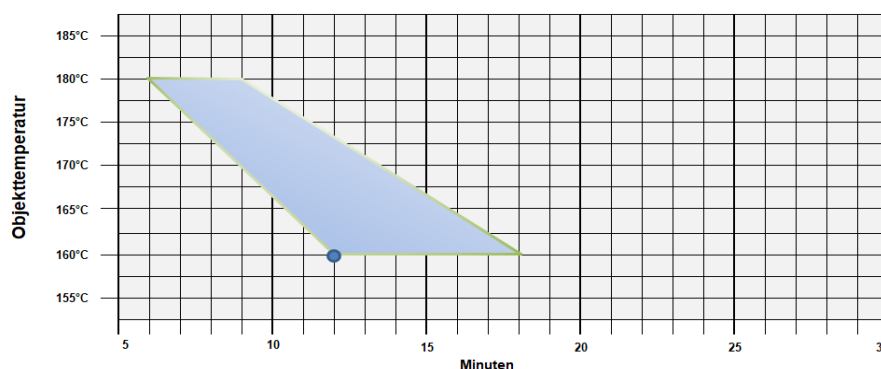


Produkt											
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> Pulverbeschichtungssystem für den Außeneinsatz z.B. Metallfassaden, Wintergärten, Gartenmöbel, Stahlkonstruktionen Baumaschinen, Landmaschinen, Zaunanlagen usw. 										
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> kennzeichnungsfreie Polyesterharzbasis Niedrigtemperatur-Pulverlack (NT) Fassadenqualität mit sehr guter Wetterstabilität geprüft nach QUALICOAT für direkt beheizte Gasöfen geeignet sehr gute mechanische Eigenschaften sehr gute Deckfähigkeit, auch auf kritischen Kanten 										
Details	<table border="0"> <tr> <td>• Farbton</td> <td>alle RAL- und Sonderfarbtöne möglich</td> </tr> <tr> <td>• Oberfläche</td> <td>glatt</td> </tr> <tr> <td>• Glanzgrad</td> <td>glänzend 80 E +/- 10 (60° Winkel)</td> </tr> <tr> <td>• Dichte</td> <td>1,3 - 1,8 g/ml (je nach Farbton)</td> </tr> <tr> <td>• Theoretische Ergiebigkeit</td> <td>9 - 13 m²/kg (bei 60 µm Schichtdicke)</td> </tr> </table>	• Farbton	alle RAL- und Sonderfarbtöne möglich	• Oberfläche	glatt	• Glanzgrad	glänzend 80 E +/- 10 (60° Winkel)	• Dichte	1,3 - 1,8 g/ml (je nach Farbton)	• Theoretische Ergiebigkeit	9 - 13 m ² /kg (bei 60 µm Schichtdicke)
• Farbton	alle RAL- und Sonderfarbtöne möglich										
• Oberfläche	glatt										
• Glanzgrad	glänzend 80 E +/- 10 (60° Winkel)										
• Dichte	1,3 - 1,8 g/ml (je nach Farbton)										
• Theoretische Ergiebigkeit	9 - 13 m ² /kg (bei 60 µm Schichtdicke)										
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> 24 Monate bei trockener, kühler Lagerung bis max. +25°C 										

Verarbeitung							
Untergründe	Vorbehandelte Teile aus Aluminium, Stahl und verzinktem Stahl						
Vorbereitung / Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> Fette, Öle, Zunder und Oxidationsprodukte müssen vor der Beschichtung von der Oberfläche entfernt werden. <table border="0"> <tr> <td>Aluminium</td> <td>Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Voranodisation</td> </tr> <tr> <td>Stahl</td> <td>strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung</td> </tr> <tr> <td>verzinkter Stahl</td> <td>sweepen, Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Zinkphosphatierung</td> </tr> </table> <p>Die Eignung der Vorbehandlung für die jeweilige Kundenanforderung ist durch den Verarbeiter im Vorfeld zu prüfen. Je nach Anforderung kann evtl. eine zusätzliche Grundierung erforderlich sein. Hier empfehlen wir unser Produkt MEGAPRIMER® EP-NT.</p>	Aluminium	Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Voranodisation	Stahl	strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung	verzinkter Stahl	sweepen, Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Zinkphosphatierung
Aluminium	Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Voranodisation						
Stahl	strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung						
verzinkter Stahl	sweepen, Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Zinkphosphatierung						
Applikation	<ul style="list-style-type: none"> elektrostatisch und tribo 						
Schichtdicke ISO 2360	<ul style="list-style-type: none"> 60 - 100 µm (abhängig von Farbton und Anwendung) 						
Objekttemperatur	<ul style="list-style-type: none"> 12 Min - 160°C (● empfohlen) 						



Überlackierbarkeit	<ul style="list-style-type: none"> das Produkt kann mit sich selbst (möglichst TRIBO) überlackiert werden Empfehlungen für geeignete Flüssiglacke auf Anfrage
--------------------	---

Prüfergebnisse		
geprüftes Substrat	• Aluminiumblech 0,8 mm, vorbehandelt nach QUALICOAT, Schichtdicke 60 µm	
Physikalisch/Mechanisch	• Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
	• Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519	5 mm keine Risse
	• Kugelschlagprüfung ASTM D2794	≥ 20 inchn. keine Risse auf beiden Seiten
	• Erichsentiefung DIN EN ISO 1520	≥ 5 mm
	• Buchholzhärte DIN EN ISO 2815	mindestens 80
	Korrosionsbeständigkeit	• Kesternichtest (SO ²) 30 Zyklen DIN EN ISO 3231
• Salzsprühtest (NSS + AASS) DIN EN ISO 9227		1000 Stunden - Unterwanderung ≤ 1 mm - keine Blasen
• Kondenswassertest DIN EN ISO 6270-2		1000 Stunden - Unterwanderung ≤ 1 mm - keine Blasen
• Mörteltest ASTM D3260		keine Rückstände nach 24 h
• Kochtest		keine Ablösungen nach 2 h
Witterungsbeständigkeit	• Kurzbewitterung UV-B (313 nm) DIN EN ISO 16474-3	mind. 300 h mit einem Restglanz ≥ 50 %
	• Kurzbewitterung XENON DIN EN ISO 16474-2	mind. 1000 h mit einem Restglanz ≥ 50 %
	• Florida-Freibewitterung DIN EN ISO 2810	12 Monate Lagerung (5° Süd) mit einem Restglanz ≥ 50 %
Prüfzertifikate	• GSB Standard	keine Freigabe, da nicht abgeprüft
	• QUALICOAT Klasse 1	Zulassung-Nr. P-0366
Weitere Prüfergebnisse	• auf Anfrage	

Hinweise	
Arbeits-/Gesundheits- u. Umweltschutz	• Bitte beachten Sie die Angaben des entsprechenden Sicherheitsdatenblattes
Farbtonabweichungen	• Es gelten die Farbtonabweichungen gemäß Richtlinie VdL-RL 10 (aktuelle Fassung)

Dieses Technische Merkblatt basiert auf unserem aktuellen Kenntnisstand. Es stellt keine Produktspezifikation dar.

Das Technische Merkblatt dient zur unverbindlichen Information und entbindet nicht davon, unsere Produkte hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigten Einsatzzwecke im Vorfeld zu testen. CENARIS behält sich das Recht vor, Änderungen ohne Benachrichtigung vorzunehmen.

Daher ist lediglich die aktuelle Fassung eines technischen Merkblattes gültig. Im Zweifelsfall kontaktieren Sie uns bitte.

Die aktuellen technischen Merkblätter und Sicherheitsdatenblätter finden Sie unter www.cenaris.com/downloads