

Produkt

Anwendung

- Pulverbeschichtungssystem für den Außeneinsatz
z.B. Stadtmobiliar, Ampelanlagen, Lampenmasten, Wartestationen (Bus und Bahn)
Treppenstufen, Ladebordwände, Auffahrrampen, Bodenbleche

Eigenschaften

- auf Polyurethanbasis
- **Spezialentwicklung mit ANTI-GRAFFITI (AGF), ANTI-POSTER (AP) und ANTI-RUTSCH (AR) Eigenschaften**
- exzellente Kratzfestigkeit und Oberflächenhärte
- gute Chemikalien- und Lösemittelbeständigkeit
- gute mechanische Beständigkeit
- gute Wetterstabilität

Details

- Farbton alle RAL- und Sonderfarbtöne möglich
- Oberfläche sehr raue Spezialstruktur
- Glanzgrad glänzend - seidenglänzend (visuell)
- Dichte 1,1 - 1,6 g/ml (je nach Farbton)
- Theoretische Ergiebigkeit 11 - 15 m²/kg (bei 60 µm Schichtdicke)

Lagerung

- 24 Monate bei trockener, kühler Lagerung bis max. +25°C

Verarbeitung

Untergründe Vorbehandelte Teile aus Aluminium, Stahl und verzinktem Stahl

Vorbereitung / Vorbehandlung

- Fette, Öle, Zunder und Oxidationsprodukte müssen vor der Beschichtung von der Oberfläche entfernt werden.

Aluminium	Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Voranodisation
Stahl	strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung
verzinkter Stahl	sweepen, Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Zinkphosphatierung

Die Eignung der Vorbehandlung für die jeweilige Kundenanforderung ist durch den Verarbeiter im Vorfeld zu prüfen. Je nach Anforderung kann evtl. eine zusätzliche Grundierung erforderlich sein. Hier empfehlen wir unser Produkt **MEGAPRIMER® EP**.

Applikation

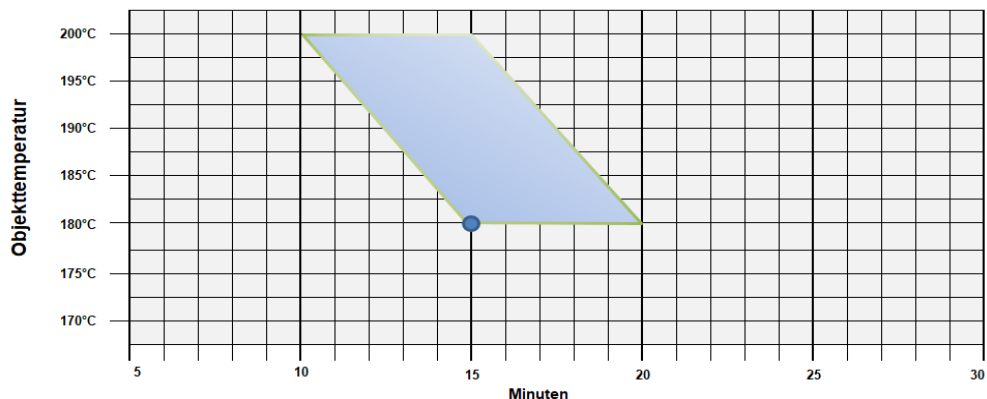
- elektrostatisch und tribo

Schichtdicke ISO 2360

- 60 - 100 µm (abhängig von Farbton und Anwendung)

Objekttemperatur

- 15 Min - 180°C (● empfohlen)



Überlackierbarkeit

- das Produkt kann aufgrund der Anti-Graffiti-Eigenschaften **NICHT** überlackiert werden

Prüfergebnisse		
geprüftes Substrat	• Aluminiumblech 0,8 mm, vorbehandelt nach GSB/QUALICOAT, Schichtdicke 60 µm	
Physikalisch/Mechanisch	• Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
	• Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519	5 mm keine Risse
	• Kugelschlagprüfung ASTM D2794	≥ 20 inchnp. keine Risse auf beiden Seiten
	• Erichsentiefung DIN EN ISO 1520	≥ 4 mm
	• Buchholzhärte DIN EN ISO 2815	mindestens 80
Korrosionsbeständigkeit	• Salzsprühtest (NSS + AASS) DIN EN ISO 9227	1000 Stunden - Unterwanderung ≤ 1 mm - keine Blasen
	• Kondenswassertest DIN EN ISO 6270-2	1000 Stunden - Unterwanderung ≤ 1 mm - keine Blasen
Witterungsbeständigkeit	• Kurzbewitterung UV-B (313 nm) DIN EN ISO 16474-3	mind. 200 h mit einem Restglanz ≥ 50 %
Anti-Graffiti Beständigkeit	• Wachsstift	Reinigung mit Bürste/Stofftuch
	• Schuhcreme	Reinigung mit Bürste/Stofftuch
	• Filzschreiber (wasserlöslich)	Reinigung mit Bürste/Stofftuch
	• Filzschreiber (lösemittelhaltig)	Reinigung mit Bürste/Alkohol
	• Sprühlack (lösemittelhaltig) gem. ASTM D6578	Reinigung mit Bürste/Alkohol
Prüfzertifikate	• MPI Prüfzeugnis 12 9498 – S / 19 vom 29.10.2019	Rutschklasse R11 (ca. RAL 9007 getestet)

Hinweise		
Arbeits-/Gesundheits- u. Umweltschutz	• Bitte beachten Sie die Angaben des entsprechenden Sicherheitsdatenblattes	
Farbtonabweichungen	• Es gelten die Farbtonabweichungen gemäß Richtlinie VdL-RL 10 (aktuelle Fassung)	

Dieses Technische Merkblatt basiert auf unserem aktuellen Kenntnisstand. Es stellt keine Produktspezifikation dar.
Das Technische Merkblatt dient zur unverbindlichen Information und entbindet nicht davon, unsere Produkte hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigten Einsatzzwecke im Vorfeld zu testen. CENARIS behält sich das Recht vor, Änderungen ohne Benachrichtigung vorzunehmen.
Daher ist lediglich die aktuelle Fassung eines technischen Merkblattes gültig. Im Zweifelsfall kontaktieren Sie uns bitte.
Die aktuellen technischen Merkblätter und Sicherheitsdatenblätter finden Sie unter www.cenaris.com/downloads