

Produkt									
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • 2 Komponenten Epoxidharz Grundierung für Stahl, Aluminium, verzinkten Stahl (galvanisch, sendzimir und feuerverzinkt) und direkt auf Pulverbeschichtung 								
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • hervorragende korrosions- und Feuchtigkeitsbeständigkeit • sehr gute Chemikalienbeständigkeit • schnelltrocknend • ausgezeichnete Haftung • sehr gute Fülleigenschaften • einfache Verarbeitung • exaktes Mischungsverhältnis vorgegeben, kein Über- oder Unterhärten möglich 								
Details	<ul style="list-style-type: none"> • Farbton hellgrau 								
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> • 12 Monate bei trockener, kühler Lagerung bis max. +25°C 								
Verarbeitung									
Untergründe	Teile aus Aluminium, Stahl und verzinktem Stahl und auf Pulverbeschichtung								
Vorbereitung / Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> • Fette, Öle, Zunder und Oxidationsprodukte müssen vor der Beschichtung von der Oberfläche entfernt werden. <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Aluminium</td> <td>anschleifen oder sweepen</td> </tr> <tr> <td>Stahl</td> <td>strahlen oder Zinkphosphatierung</td> </tr> <tr> <td>Verzinkter Stahl</td> <td>anschleifen oder sweepen (kein Weißrost!)</td> </tr> <tr> <td>Pulverbeschichtung</td> <td>anschleifen</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">Vor der Lackierung wird ein vorprüfender Haftungstest empfohlen!</p>	Aluminium	anschleifen oder sweepen	Stahl	strahlen oder Zinkphosphatierung	Verzinkter Stahl	anschleifen oder sweepen (kein Weißrost!)	Pulverbeschichtung	anschleifen
Aluminium	anschleifen oder sweepen								
Stahl	strahlen oder Zinkphosphatierung								
Verzinkter Stahl	anschleifen oder sweepen (kein Weißrost!)								
Pulverbeschichtung	anschleifen								
Applikation	<ul style="list-style-type: none"> • Pinsel oder Farbrolle 								
Schichtdicke	<ul style="list-style-type: none"> • ca. 40 µm (abhängig von der Anwendung / Verarbeitung) 								
Handhabung	<ul style="list-style-type: none"> • Trennschiene entfernen • Beutel Flach auflegen und beide Komponenten ca. 3-4 Minuten vermengen • Ecke abschneiden und kompletten Inhalt in den Behälter geben+ • Die Grundierung mit Pinsel oder Rolle auftragen • Verarbeitungszeit ca. 4-5 Stunden bei +20°C 								
Trocknung	<p>Lufttrocknung bei +20°C und 40 µm Trockenschichtdicke</p> <ul style="list-style-type: none"> • staubtrocken nach ca. 30 Minuten • handtrocken nach ca. 2 Stunden • überlackierbar nach ca. 4 Stunden mit 2K-PUR-Reparaturset • montagefest nach ca. 16 Stunden 								
Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> • Die Einzelkomponenten nicht getrennt verwenden • Nur in belüfteten Bereichen verwenden • Vermischte und ausreagierte Materialien können über den Restmüll entsorgt werden • Bitte beachten Sie die Angaben in unserem aktuellen Sicherheitsdatenblatt 								