

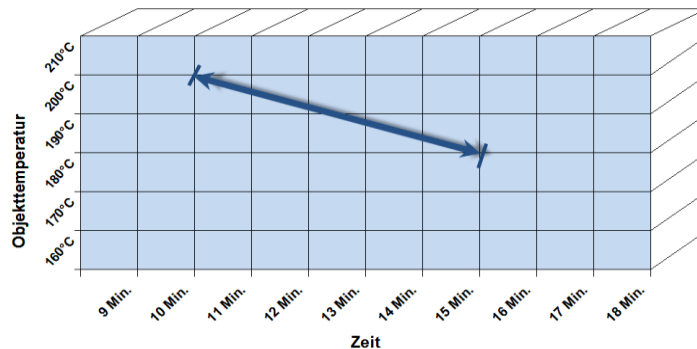
**Produkt**

Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pulverbeschichtungssystem für den Außeneinsatz z.B. Stadtmobiliar, Ampelanlagen, Lampenmasten, Wartestationen (Bus und Bahn) Treppenstufen, Ladebordwände, Auffahrampen, Bodenbleche</li> </ul>										
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>auf Polyurethanbasis</li> <li>Spezialentwicklung mit <b>ANTI-GRAFFITI (AGF), ANTI-POSTER (AP) und ANTI-RUTSCH (AR) Eigenschaften</b></li> <li>sehr gute Vergilbungsstabilität bei unterschiedlichen Einbrenntemperaturen</li> <li>exzellente Kratzfestigkeit und Oberflächenhärte</li> <li>gute Chemikalien- und Lösemittelbeständigkeit</li> <li>gute mechanische Beständigkeit</li> <li>gute Wetterstabilität</li> </ul>										
Details	<table border="0"> <tr> <td>Farbton</td> <td>farblos</td> </tr> <tr> <td>Oberfläche</td> <td>sehr raue Spezialstruktur</td> </tr> <tr> <td>Glanzgrad</td> <td>glänzend (visuell)</td> </tr> <tr> <td>Dichte</td> <td>ca. 1,17 g/ml</td> </tr> <tr> <td>Theoretische Ergiebigkeit</td> <td>11 - 15 m<sup>2</sup>/kg (bei 60 µm Schichtdicke)</td> </tr> </table>	Farbton	farblos	Oberfläche	sehr raue Spezialstruktur	Glanzgrad	glänzend (visuell)	Dichte	ca. 1,17 g/ml	Theoretische Ergiebigkeit	11 - 15 m <sup>2</sup> /kg (bei 60 µm Schichtdicke)
Farbton	farblos										
Oberfläche	sehr raue Spezialstruktur										
Glanzgrad	glänzend (visuell)										
Dichte	ca. 1,17 g/ml										
Theoretische Ergiebigkeit	11 - 15 m <sup>2</sup> /kg (bei 60 µm Schichtdicke)										
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> <li>12 Monate bei trockener, kühler Lagerung bis max. +25°C</li> </ul>										

**Verarbeitung**

Untergründe	Vorbehandelte Teile aus Aluminium, Stahl und verzinktem Stahl						
Vorbereitung / Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fette, Öle, Zunder und Oxidationsprodukte müssen vor der Beschichtung von der Oberfläche entfernt werden.</li> </ul> <table border="0"> <tr> <td>Aluminium</td> <td>Chromatierung oder chromfreie Vorbehandlung</td> </tr> <tr> <td>Stahl</td> <td>Strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung</td> </tr> <tr> <td>verzinkter Stahl</td> <td>Sweepen, Chromatierung, Zinkphosphatierung</td> </tr> </table> <p>Die Eignung der Vorbehandlung für die jeweilige Kundenforderung ist durch den Beschichter im Vorfeld zu prüfen.</p>	Aluminium	Chromatierung oder chromfreie Vorbehandlung	Stahl	Strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung	verzinkter Stahl	Sweepen, Chromatierung, Zinkphosphatierung
Aluminium	Chromatierung oder chromfreie Vorbehandlung						
Stahl	Strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung						
verzinkter Stahl	Sweepen, Chromatierung, Zinkphosphatierung						

Applikation	<ul style="list-style-type: none"> <li>elektrostatisch + tribo</li> </ul>
Schichtdicke	<ul style="list-style-type: none"> <li>50 - 60 µm (höhere Schichtdicken beeinflussen die ANTI-POSTER/ANTI-RUTSCH Wirkung negativ)</li> </ul>
Objekttemperatur	<ul style="list-style-type: none"> <li>15 Min - 180°C (empfohlen)</li> </ul>



Überlackierbarkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>das Produkt kann aufgrund seiner speziellen Oberflächenbeschaffenheit <b>NICHT</b> überlackiert werden</li> </ul>
--------------------	--

<b>Prüfergebnisse</b>		
geprüftes Substrat	• Aluminiumblech 0,8 mm, chromatiert, Schichtdicke 60 µm	
Physikalisch/Mechanisch	• Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
	• Biegeprüfung 5 mm Dorn DIN EN ISO 1519	keine Risse
	• Schlagprüfung 1 kg / 25 cm ASTM D2794	keine Risse auf beiden Seiten
	• Erichsentiefung DIN EN ISO 1520	6 mm
	• Buchholzhärte DIN EN ISO 2815	mindestens 80
Anti-Graffiti Beständigkeit	• Wachsstift	Reinigung mit Bürste/Stofftuch
	• Schuhcreme	Reinigung mit Bürste/Stofftuch
	• Filzschreiber (wasserlöslich)	Reinigung mit Bürste/Stofftuch
	• Filzschreiber (lösemittelhaltig)	Reinigung mit Bürste/Alkohol
	• Sprühlack (lösemittelhaltig) gem. ASTM D6578	Reinigung mit Bürste/Alkohol
Prüfzertifikate	• MPI Prüfzeugnis 12 7826 - S / 16 vom 02.08.2016 Rutschklasse R10	
Weitere Prüfergebnisse auf Anfrage		

<b>Hinweise</b>	
Arbeits-/Gesundheits- u. Umweltschutz	• Bitte beachten Sie die Angaben des entsprechenden Sicherheitsdatenblattes

Dieses Technische Merkblatt basiert auf unserem aktuellen Kenntnisstand. Es stellt keine Produktspezifikation dar.  
Das Technische Merkblatt dient zur unverbindlichen Information und entbindet nicht davon, unsere Produkte hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigten Einsatzzwecke im Vorfeld zu testen. CENARIS behält sich das Recht vor, Änderungen ohne Benachrichtigung vorzunehmen.  
Daher ist lediglich die aktuelle Fassung eines technischen Merkblattes gültig. Im Zweifelsfall kontaktieren Sie uns bitte.